

# Instructions de montage

## Ultra Kyma Pièce de piquage



Raccord d'entrée Ultra Kyma l'ensemble de raccord d'entrée pour tube Ultra Kyma est constitué des éléments suivants :

- A) Élément d'assise PP
- B) Flasque en caoutchouc
- C) Manchon PP
- D) Vis courtes  
DN250 à DN400 compris : 4 pièces 5x30mm  
+ 2 pièces 5x20mm  
DN500 à DN 800 compris : 4 pièces 5x45mm
- E) Vis longues 4 pièces 6x90mm
- F) Bague inférieure en caoutchouc (pour entrées DN250 et DN300)

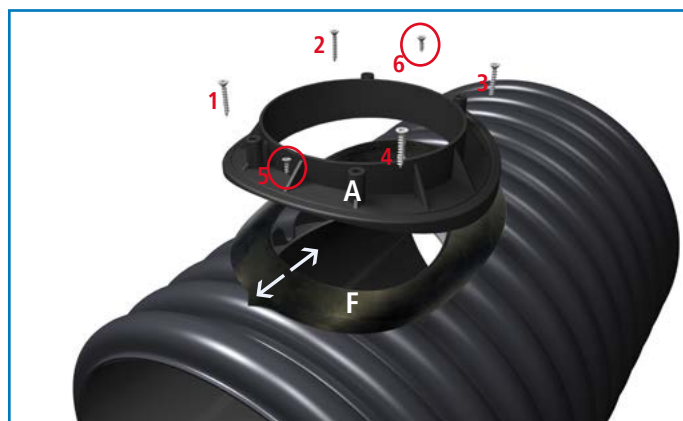


### Instructions de montage



#### Étape 1

Percer un trou de  $\varnothing 177 \pm 1$  mm perpendiculairement à l'axe du tube. Éliminer les bavures à l'aide d'un outil d'ébavurage ou d'une éponge abrasive.



#### Étape 2

Si une bague inférieure (F) est fournie, placez-la sous l'élément d'assise (A) avec les pointes orientées dans le sens de la longueur préalablement au montage de l'élément d'assise PP (A). Visser l'élément d'assise PP (A) sur le tube. Utiliser pour cela les vis courtes (D) fournies. Pour les modèles de DN250 à DN400 compris, placer les 4 vis 5x30mm tout autour et les 2 vis 5x20mm dans le sens longitudinal du tube (voir 5 et 6). Pour les modèles de DN500 à 800 compris, placer les 4 vis 5x45mm autour.



#### Étape 3

Insérer le flasque en caoutchouc (B) au niveau de la flèche. Pousser la lèvres d'étanchéité à travers le trou du tuyau jusqu'à ce qu'elle puisse se déployer à l'intérieur du tuyau. Puis tirer le flasque en caoutchouc vers le haut. Le bord du flasque en caoutchouc doit se raccorder à la partie supérieure de l'élément d'assise (A).



#### Étape 4

**Important :** pour une bonne étanchéité, la flèche du flasque en caoutchouc doit être perpendiculaire à l'axe du tube.

# Instructions de montage



## Étape 5

Graisser l'intérieur du flasque en caoutchouc (B) et l'extrémité du manchon PP (C) **avec du lubrifiant ou de la vaseline.**



## Étape 6

Positionner les pièces l'une au-dessus de l'autre et faire glisser le manchon (C) dans le flasque en caoutchouc (B) de manière à ce que les 4 trous de vis soient alignés les uns par rapport aux autres.



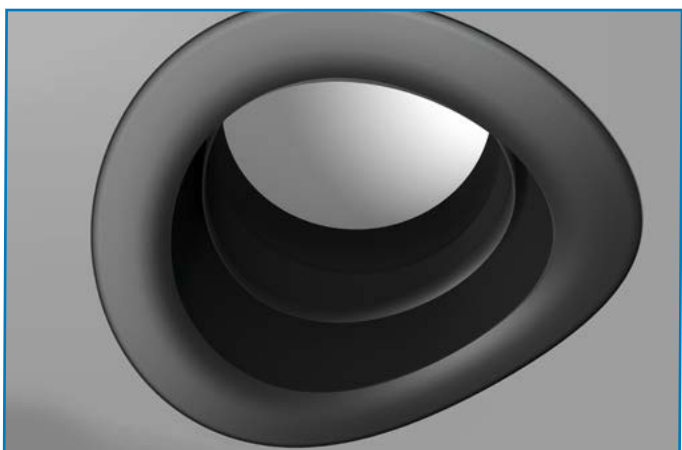
## Étape 7

Serrer les vis du manchon à l'aide des vis longues fournies (E) 6x90mm. **Important :** Le vissage doit se faire de manière équilibrée et en croix. Serrer jusqu'à ce que les pièces s'emboîtent, sans serrage excessif.



## Étape 8

Le raccordement  $\varnothing 160\text{mm}$  peut être réduit à l'aide d'une bague d'adaptation circulaire 160x125mm (Réf. 20046741). Lubrifier la bague d'adaptation à l'aide de Vaseline avant de la placer sur la bague en caoutchouc du manchon.



## Étape 9

**Important :** La partie inférieure de la lèvre d'étanchéité du flasque en caoutchouc doit être positionnée bien à plat contre la partie la paroi intérieure du tube Ultra Kyma.

Le raccord d'entrée est maintenant prêt à être utilisé.

